

**Hidroambiente S.A.U.**  
Calle Mayor, 23 E, 1º  
48930 Getxo (ESPAÑA)  
T: +34 94 480 40 90 - F: +34 94 480 30 76  
info@hidroambiente.es

**Hidroambiente S.A.U.**  
Rio Rhin 56 - 6ª Planta  
Colonia Cuauhtemoc  
06500 CDMX (MÉXICO)  
T: +52 55 6811-6556 / +52 55 6732-1809  
mexico@hidroambiente.es

**Everblue Private Ltd.**  
B-402, Ganga Osian Square, Near LG Showroom,  
Mankar Chawk, Wakad, Pune 411057 (INDIA)  
T: +91 20 6473 1585  
india@everblueco.com

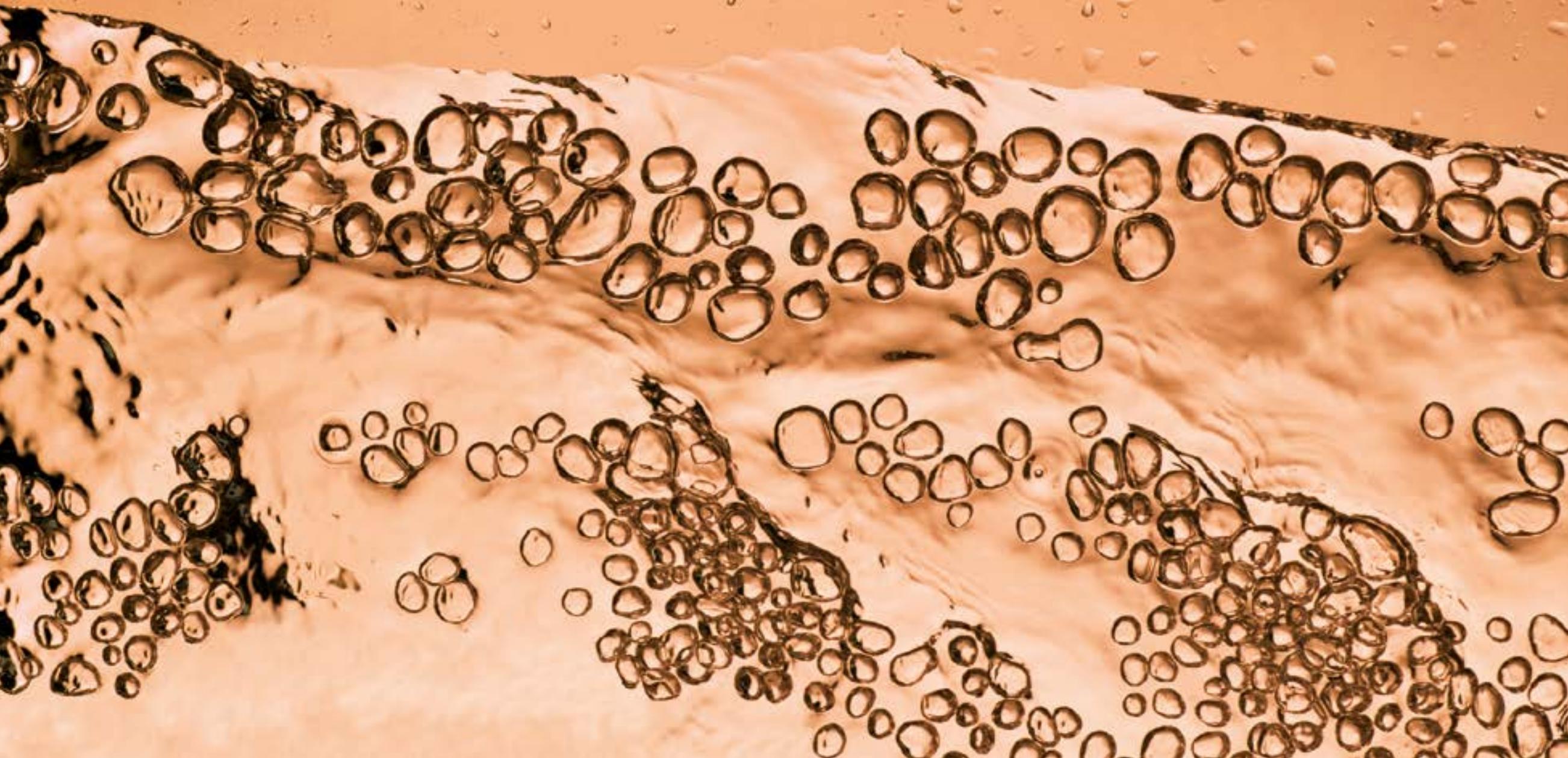
[www.hidroambiente.es](http://www.hidroambiente.es)



**hidroambiente**  
grupo elecnor

| plantas de tratamiento de aguas |

**ALIMENTOS Y BEBIDAS**





HIDROAMBIENTE SAU, perteneciente al grupo Elecnor, nace en Getxo (España) en el año 1993 con el propósito de desarrollar soluciones en tratamiento de aguas para los más exigentes clientes del mercado industrial y público.

Con objeto de poder garantizar un resultado final altamente satisfactorio, engloba en su actividad todas las fases de actuación de un proyecto, el Diseño, la Construcción, el Montaje, la Puesta en Marcha e incluso la Explotación y Asistencia Técnica.

Esta propuesta de valor se materializa a través de personas con un alto grado de profesionalización, un fuerte compromiso con la innovación y mucha experiencia.

Tras este largo recorrido, nuestras numerosas referencias, nuestro prestigio en los mercados y la importancia de nuestros clientes, nos animaron a constituir en 2014 nuestra sucursal Hidroambiente SAU México, con el objetivo de abordar como empresa local y de un modo más eficiente el atractivo mercado mexicano.



## SERVICIOS

- Construcción de Plantas de Tratamiento de Aguas "Llave en Mano".
- Construcción de Equipos.
- Suministro de Materiales.
- Construcción y Montaje de Elementos en Fábrica.
- Puesta en Servicio de Instalaciones.
- Auditoría de Redes de Agua y Aplicación de Soluciones.
- Conversión Tecnológica y Reparación de Viejas Instalaciones.
- Traslados de Instalaciones y Revamping.
- Ingeniería Básica de Soluciones.
- Ingeniería de Detalle.
- Asesoramiento Técnico en el Diseño de Nuevas Factorías.
- Mantenimiento, Operación y Explotación de PTAs.



## 1. Plantas de aportación

Plantas Potabilizadoras avanzadas incorporando tecnologías punta con membranas, eliminación de precursores, no aportación de reactivos etc.

Con referencias en el sector de las bebidas gaseosas y la industria de la cerveza y para el sector conservero suministrando Plantas de Agua Potable para conserva vegetal.

Disponemos además de múltiples diseños de Plantas Compactas modulares para pequeñas poblaciones muy adecuadas para ser transportadas. Que precisan muy poco espacio, muy poca obra civil y pueden ser conectadas fácilmente aportando agua potable de inmediato.

- Decantadores de Recirculación de Fangos
- Decantadores Lamelares
- Flotación DAF
- Filtros de Arena Cerrados y Abiertos
- Microfiltración
- Filtración por Carbón Activado
- Ultrafiltración y Osmosis Inversa
- Desalinización de Agua de Mar
- Reutilización



## 2. Plantas de agua desmineralizada: intercambio iónico y membranas

- Desendurecimiento
- Descalcificación y Descarbonatación
- Descarbonatación en Frío
- Intercambio Iónico: Equi y Contracorriente
- Lechos Fluidificados y Lift. Beds
- Desgasificación Atmosférica
- Mixed Bed
- Scavengers
- Lavadores de Resinas
- Desinfección y Activación de Carbón
- Microfiltración
- Ultrafiltración Abierta y Cerrada
- Nanofiltración
- Desgasificación con Membranas
- Osmosis Inversa
- EDI
- Electro Diálisis Reversible
- Recuperadores de Energía



### Tratamiento de condensados

- Eliminación de Productos de Corrosión
- Eliminación de Muestras de Sílice
- Eliminación de Sales por Fugas en Condensados
- Eliminación de Aceite por Carbón Activado
- Filtros de Cartucho
- Catión y Lechos Mixtos
- Pre-capa de Resina Pulverizada



## 3. Estaciones depuradoras de aguas residuales

Además de los clásicos Tratamientos Biológicos, hemos aplicado con éxito técnicas de tratamiento de doble etapa, SBRs o tratamientos con membranas. Tratamientos terciarios para reutilización de agua y descarga cero.

Para el sector conservero hemos suministrado Plantas Residuales de Aguas Salobres para pescado y desnaturalización de proteínas. Así mismo plantas con tratamientos Físico-Químicos, flotadores DAF para industrias con grasas, etc.

También hemos trabajado para el sector de las bebidas gaseosas y la industria de la cerveza con plantas nuevas y ejecutando procesos de rediseño y ampliación de plantas ya existentes.

- Vertidos de Regeneración de Cadenas de Intercambio Iónico
- Vertidos de Plantas de Membranas
- Vertidos de Aguas Aceitosas



## 4. Tratamiento de fangos y olores

- Fangos de Descarbonatación con Cal
- Fangos Primarios de Aportación
- Fangos de Tratamiento Biológico
- Espesadores Estáticos y Dinámicos
- Filtros Prensa
- Filtros Banda
- Filtros Centrífugos
- Silos de Almacenamiento
- Manejo con Tornillos y Cintas
- Secado Térmico

### Desodorización

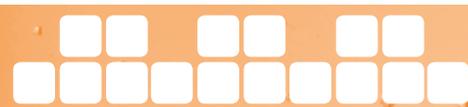
- Carbón Activado
- Tratamiento Biológico
- Tratamiento Físico-Químico



## 5. Desacidificación, desamargado y tratamientos con resinas

Plantas orientadas a los productores de zumos de frutas, extractos naturales, esencias, vino, uva, azúcar líquido, gelatinas etc.

Equipos para modificaciones físico-químicas a través de resinas de intercambio iónico, deash-ing, desmineralización, decoloración, ajuste de acidez, eliminación de sabores y olores desagradables, astringentes o compuestos desamargadores.



## 6. Mantenimiento y explotación

- Asistencias Técnicas
- Servicio Post-Venta
- Servicios Integrales de Mantenimiento y Operación
- Gestión y Suministro de Repuestos



### SERVICIOS EN EXPLOTACIÓN:

- Analíticas del agua
- Ensayos de funcionamiento
- Optimización de procesos
- Valoraciones de reformas
- Mejora de rendimientos
- Disminución de costes

Todos los servicios se gestionan de acuerdo a:

- Sistemas de Aseguramiento de Calidad según ISO 9001
- Gestión Medioambiental según ISO 14001
- Gestión de Prevención de Riesgos Laborales según OHSAS 18001

## 7. Referencias

### Alimentos y Bebidas

Agrovic  
Antonio Muñoz  
Azucarera ACOR  
Barrañamar  
Carrefour  
Cervezas Damm  
Coca Cola - Femsa  
Coca Cola - Norbega  
Conservas Dardo  
Conservas Ortiz  
Copag  
Delicass internacional  
Ebro Agrícolas  
Fruit Tech Natural  
Iparlat  
Mahou  
Malvasia  
Mijoa  
Navarra Trout  
Pepsico  
Rich's

### Energía

Acciona  
Almaraz Trillo  
American Energy Society  
Avanzia  
Budimex  
Çalik Enerji  
Cobra  
Duro Felguera  
Elcogas  
Elecnor  
Electroingeniería  
Enel  
ESB  
Gas Natural  
Iberdrola  
Iberdrola Ing. y Cons.  
Iberese  
Inelectra  
Initec Energía  
Isolux Corsan  
MPX  
OHL  
Sener  
Técnicas Reunidas  
TSK  
Unión Fenosa

### Siderurgia

#### Aluminio

Alcoa  
Iberfoil  
Thyssen Guss

#### Cobre

Outokumpu Copper Tubes

#### Ferroaleaciones

Ferroatlántica

#### Acero

Acerinox  
Aceros de Arequipa  
Alfonso Gallardo:  
Corrugados Azpeitia,  
Corrugados Getafe,  
AQS  
ArcelorMittal:  
Bergara, Olaberria, Madrid,  
Sestao, Zaragoza  
CAF  
Celsa:  
Celsa Barcelona,  
Celsa Steel UK, Global  
Steel Wire, Nervacero  
Condesa Fabril  
Fundición Nodular  
Megasider Zaragoza  
Riva:  
Siderúrgica Sevillana  
Sidenor (Gerdau):  
Azkoitia, Basauri, Legazpi,  
Reinosa, Vitoria/Gasteiz  
SIMEC:  
Siderúrgica de Mexicali

SKS  
Thyssen Mieres  
Tubos Reunidos  
Wino Iberica  
Primetals  
SMS-Sidernaaval

#### Zinc

Befesa  
ElZinc (Asla)  
Hindustan Zinc

#### Petróleo

Cepsa  
Disa  
Esergui  
Fluor  
Galp  
GS  
Intecsa Industrial  
Itochu  
Meroil  
PDVSA  
Repsol  
Saipem  
Técnicas Reunidas

#### Química

Acideka  
Arkema  
Brilen  
Cabot  
Celanese  
Derivados del Flúor  
Fertiberia  
Lascaray  
Lurgi

Nivea  
Poliseda  
Portland  
Praxair  
Pro-Agroindustria  
SABIC  
Union Carbide

### Hoteles y Resorts

Blue Diamond Resorts  
Excellence Hotels  
Grupo Hermes  
Sandos Hotels & Resorts  
Sirenis Hotels & Resorts  
Vidanta

### Papel

Echezarreta  
Ence  
Smurfit Kappa

### Otras

CABB  
Cadagua  
Cespa  
DFB  
Ferrovial  
Gobierno de Navarra  
Grupo Antolín  
Mercedes  
Michelin  
Renault  
Satuerca  
SAV-DAM

