

Hidroambiente S.A.U.
Calle Mayor, 23 E, 1º
48930 Getxo (ESPAÑA)
T: +34 94 480 40 90 - F: +34 94 480 30 76
info@hidroambiente.es

Hidroambiente S.A.U.
Rio Rhin 56 - 6ª Planta
Colonia Cuauhtemoc
06500 CDMX (MÉXICO)
T: +52 55 6811-6556 / +52 55 6732-1809
mexico@hidroambiente.es

Everblue Private Ltd.
B-402, Ganga Osian Square, Near LG Showroom,
Mankar Chawk, Wakad, Pune 411057 (INDIA)
T: +91 20 6473 1585
india@everblueco.com

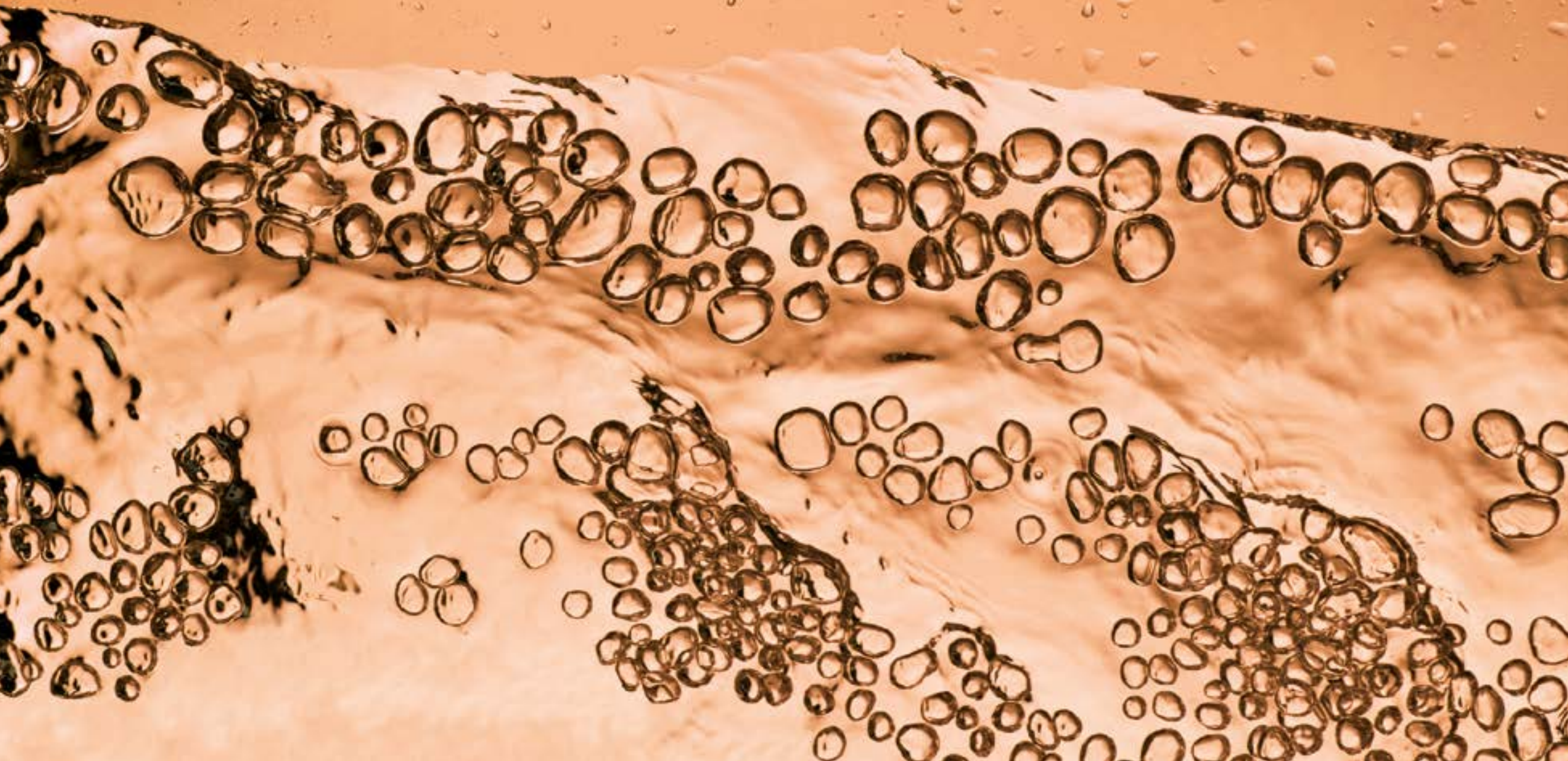
www.hidroambiente.es



hidroambiente
grupo elecnor

| plantas de tratamiento de aguas |

ALIMENTOS Y BEBIDAS





HIDROAMBIENTE SAU, perteneciente al grupo Elecnor, nace en Getxo (España) en el año 1993 con el propósito de desarrollar soluciones en tratamiento de aguas para los más exigentes clientes del mercado industrial y público.

Con objeto de poder garantizar un resultado final altamente satisfactorio, engloba en su actividad todas las fases de actuación de un proyecto, el Diseño, la Construcción, el Montaje, la Puesta en Marcha e incluso la Explotación y Asistencia Técnica.

Esta propuesta de valor se materializa a través de personas con un alto grado de profesionalización, un fuerte compromiso con la innovación y mucha experiencia.

Tras este largo recorrido, nuestras numerosas referencias, nuestro prestigio en los mercados y la importancia de nuestros clientes, nos animaron a constituir en 2014 nuestra sucursal Hidroambiente SAU México, con el objetivo de abordar como empresa local y de un modo más eficiente el atractivo mercado mexicano.



SERVICIOS

- Construcción de Plantas de Tratamiento de Aguas "Llave en Mano".
- Construcción de Equipos.
- Suministro de Materiales.
- Construcción y Montaje de Elementos en Fábrica.
- Puesta en Servicio de Instalaciones.
- Auditoría de Redes de Agua y Aplicación de Soluciones.
- Conversión Tecnológica y Reparación de Viejas Instalaciones.
- Traslados de Instalaciones y Revamping.
- Ingeniería Básica de Soluciones.
- Ingeniería de Detalle.
- Asesoramiento Técnico en el Diseño de Nuevas Factorías.
- Mantenimiento, Operación y Explotación de PTAs.



1. Plantas de aportación

Plantas Potabilizadoras avanzadas incorporando tecnologías punta con membranas, eliminación de precursores, no aportación de reactivos etc.

Con referencias en el sector de las bebidas gaseosas y la industria de la cerveza y para el sector conservero suministrando Plantas de Agua Potable para conserva vegetal.

Disponemos además de múltiples diseños de Plantas Compactas modulares para pequeñas poblaciones muy adecuadas para ser transportadas. Que precisan muy poco espacio, muy poca obra civil y pueden ser conectadas fácilmente aportando agua potable de inmediato.

- Decantadores de Recirculación de Fangos
- Decantadores Lamelares
- Flotación DAF
- Filtros de Arena Cerrados y Abiertos
- Microfiltración
- Filtración por Carbón Activado
- Ultrafiltración y Osmosis Inversa
- Desalinización de Agua de Mar
- Reutilización



2. Plantas de agua desmineralizada: intercambio iónico y membranas

- Desendurecimiento
 - Descalcificación y Descarbonatación
 - Descarbonatación en Frío
 - Intercambio Iónico: Equi y Contracorriente
 - Lechos Fluidificados y Lift. Beds
 - Desgasificación Atmosférica
 - Mixed Bed
 - Scavengers
 - Lavadores de Resinas
 - Desinfección y Activación de Carbón
 - Microfiltración
 - Ultrafiltración Abierta y Cerrada
 - Nanofiltración
 - Desgasificación con Membranas
- Osmosis Inversa
 - EDI
 - Electro Diálisis Reversible
 - Recuperadores de Energía



Tratamiento de condensados

- Eliminación de Productos de Corrosión
- Eliminación de Muestras de Sílice
- Eliminación de Sales por Fugas en Condensados
- Eliminación de Aceite por Carbón Activado
- Filtros de Cartucho
- Catión y Lechos Mixtos
- Pre-capa de Resina Pulverizada



3. Estaciones depuradoras de aguas residuales

Además de los clásicos Tratamientos Biológicos, hemos aplicado con éxito técnicas de tratamiento de doble etapa, SBRs o tratamientos con membranas. Tratamientos terciarios para reutilización de agua y descarga cero.

Para el sector conservero hemos suministrado Plantas Residuales de Aguas Salobres para pescado y desnaturalización de proteínas. Así mismo plantas con tratamientos Físico-Químicos, flotadores DAF para industrias con grasas, etc.

También hemos trabajado para el sector de las bebidas gaseosas y la industria de la cerveza con plantas nuevas y ejecutando procesos de rediseño y ampliación de plantas ya existentes.

- Vertidos de Regeneración de Cadenas de Intercambio Iónico
- Vertidos de Plantas de Membranas
- Vertidos de Aguas Aceitosas



4. Tratamiento de fangos y olores

- Fangos de Descarbonatación con Cal
- Fangos Primarios de Aportación
- Fangos de Tratamiento Biológico
- Espesadores Estáticos y Dinámicos
- Filtros Prensa
- Filtros Banda
- Filtros Centrífugos
- Silos de Almacenamiento
- Manejo con Tornillos y Cintas
- Secado Térmico

Desodorización

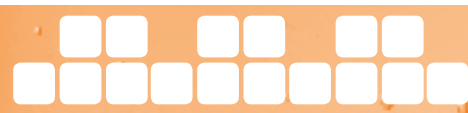
- Carbón Activado
- Tratamiento Biológico
- Tratamiento Físico-Químico



5. Desacidificación, desamargado y tratamientos con resinas

Plantas orientadas a los productores de zumos de frutas, extractos naturales, esencias, vino, uva, azúcar líquido, gelatinas etc.

Equipos para modificaciones físico-químicas a través de resinas de intercambio iónico, deash-ing, desmineralización, decoloración, ajuste de acidez, eliminación de sabores y olores desagradables, astringentes o compuestos desamargadores.



6. Mantenimiento y explotación

- Asistencias Técnicas
- Servicio Post-Venta
- Servicios Integrales de Mantenimiento y Operación
- Gestión y Suministro de Repuestos



SERVICIOS EN EXPLOTACIÓN:

- Analíticas del agua
- Ensayos de funcionamiento
- Optimización de procesos
- Valoraciones de reformas
- Mejora de rendimientos
- Disminución de costes

Todos los servicios se gestionan de acuerdo a:

- Sistemas de Aseguramiento de Calidad según ISO 9001
- Gestión Medioambiental según ISO 14001
- Gestión de Prevención de Riesgos Laborales según OHSAS 18001

7. Referencias

Alimentos y Bebidas

Agrovic
Antonio Muñoz
Azucarera ACOR
Barrañamar
Carrefour
Cervezas Damm
Coca Cola - Femsa
Coca Cola - Norbega
Conservas Dardo
Conservas Ortiz
Copag
Delicass internacional
Ebro Agrícolas
Fruit Tech Natural
Iparlat
Mahou
Malvasia
Mijoa
Navarra Trout
Pepsico
Rich's

Energía

Acciona
Almaraz Trillo
American Energy Society
Avanzia
Budimex
Çalik Enerji
Cobra
Duro Felguera
Elcogas
Elecnor
Electroingeniería
Enel
ESB
Gas Natural
Iberdrola
Iberdrola Ing. y Cons.
Iberese
Inelectra
Initec Energía
Isolux Corsan
MPX
OHL
Sener
Técnicas Reunidas
TSK
Unión Fenosa

Siderurgia

Aluminio

Alcoa
Iberfoil
Thyssen Guss

Cobre

Outokumpu Copper Tubes

Ferroaleaciones

Ferroatlántica

Acero

Acerinox
Aceros de Arequipa
Alfonso Gallardo:
Corrugados Azpeitia,
Corrugados Getafe,
AQS
ArcelorMittal:
Bergara, Olaberria, Madrid,
Sestao, Zaragoza
CAF
Celsa:
Celsa Barcelona,
Celsa Steel UK, Global
Steel Wire, Nervacero
Condesa Fabril
Fundición Nodular
Megasider Zaragoza
Riva:
Siderúrgica Sevillana
Sidenor (Gerdau):
Azkoitia, Basauri, Legazpi,
Reinosa, Vitoria/Gasteiz
SIMEC:
Siderúrgica de Mexicali

SKS
Thyssen Mieres
Tubos Reunidos
Wino Iberica
Primetals
SMS-Sidernaaval

Zinc

Befesa
ElZinc (Asla)
Hindustan Zinc

Petróleo

Cepsa
Disa
Esergui
Fluor
Galp
GS
Intecsa Industrial
Itochu
Meroil
PDVSA
Repsol
Saipem
Técnicas Reunidas

Química

Acideka
Arkema
Brilen
Cabot
Celanese
Derivados del Flúor
Fertiberia
Lascaray
Lurgi

Nivea
Poliseda
Portland
Praxair
Pro-Agroindustria
SABIC
Union Carbide

Hoteles y Resorts

Blue Diamond Resorts
Excellence Hotels
Grupo Hermes
Sandos Hotels & Resorts
Sirenis Hotels & Resorts
Vidanta

Papel

Echezarreta
Ence
Smurfit Kappa

Otras

CABB
Cadagua
Cespa
DFB
Ferrovia
Gobierno de Navarra
Grupo Antolín
Mercedes
Michelin
Renault
Satuerca
SAV-DAM

